

ARC120D

SKU: N / A

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Soldadora inversora

Características

Características 110V AC

Capacidad nominal de potencia de entrada: 3.1 KVA

Rango de corriente de salida: 20 - 80 A

Rango de voltaje de salida: 20.8 - 23.2 V

Electrodos: 1.0 - 2.5 mm

Características 220V AC

Capacidad nominal de potencia de entrada: 5 KVA

Rango de corriente de salida: 20 - 120 A

Rango de voltaje de salida: 20.8 - 24.8 V

Electrodos: 1.0 - 3.2 mm

General

Frecuencia: 60 Hz

Ciclo de trabajo: 20%

Tensión sin carga: 62 V

Eficiencia: 85%

Factor de poder: 0.7

Clase de aislamiento: H

Ruido: 70 db

Dimensiones: 275 x 112 x 200 mm

Peso: 2.88 kg

Ventajas Competitivas

Grado de protección: IP21S

Cumple con los estándares de IEC60974-1

MATERIAL A SOLDAR

ACEROS (HIERRO, HIERRO NEGRO, HIERRO DULCE), ACEROS INOXIDABLES

TIPO DE TRABAJO A REALIZAR

ADORNOS, MUEBLES, INOXIDABLE, BÁSICA (UN LLAVÍN, PORTÓN, CERCA, ELECTRODO)

GROSOR DEL MATERIAL A SOLDAR

3/8" O MENOS

ACCESO A RED ELÉCTRICA

SI

MODO DE GENERACIÓN

ELECTRICA 110V /1F, ELECTRICA 220V /1F

PROCESO

ELECTRODO (SMAW), TIG

RANGO DE CORRIENTE MAXIMA

100-200 Amps Amps

CICLO DE TRABAJO MÁXIMA

80 AMP @ 20% , 120 AMP @20%

Información de embalaje

- Frente: 1.0 mm
- Profundidad: 1.0 mm
- Altura: 1.0 mm
- Peso: 1.0 g