BM-2050

SKU: BM-2050

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Características

Potencia: 2 Hp (1.5 kW)
Capacidad: 178 L/minu
Cilindro: 47 x 1 mm
Velocidad: 2800 r/min
Presión: 115 PSI (8 bar)
Caudal de aire: 6.2 CFM (178 l/min)
Tanque: 50 L
Dimensiones: 26.7" x 16.5" x 27.5" (678.1 x 419.1 x 698.5 mm)

Recomendaciones de uso

Recomendablemente utilice aceite N32 en invierno y N38 en verano.
Rellene con aceite hasta el nivel estipulado de la varilla.
Luego vuelva a insertar la varilla, conecte el cable de alimentación y verifique que funcione correctamente.
El compresor debe arrancarse sin ninguna presión de trabajo.

El compresor utiliza aceite lubricante de la máquina. Llene el aceite antes de operar. Durante el funcionamiento, la temperatura debe ser inferior a los 70 °C.
Después de 500 horas de operación, reemplace el aceite, desmonte y coloque la tapa del extremo, limpie el aceite viejo y y las cosas sucias.
Vacíe el tanque una vez cada 6 meses mediante la llave de purga.
Después del uso, apague la corriente.
Drene toda la presión del tanque.
Si se deja de utilizar por un periodo prolongado, las válvulas de aire que toquen la superficie deben limpiarse.

SECADOR
SIN SECADOR
CAUDAL DE AIRE (C.F.M)
1 C.F.M (28.31 l/min) - 6 C.F.M (169.9 l/min)
VOLTAJE DE OPERACIÓN
110 V / 1F
POTENCIA
2 hp (1500 W)
CAPACIDAD DEL TANQUE
50 litros & 13.2 gal.
Información de embalaje

Frente: 740.0 mm
Profundidad: 330.0 mm
Altura: 680.0 mm
Peso: 33000.0 g
Orientación: Cualquiera
Restricción de Transporte: No